

Letto firmato e sottoscritto

IL SINDACO
Martinelli Antonio



IL SEGRETARIO COMUNALE
dott.ssa Marilena Però

DELIBERAZIONE N. - 22 -

COMUNE DI LIMONE SUL GARDA
Provincia di Brescia

Copia conforme all'originale per uso amministrativo
Limone sul Garda, li _____

IL SINDACO

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Adunanza straordinaria di prima convocazione – seduta pubblica.

OGGETTO: Atto di indirizzo per la costituzione della comunità di energia rinnovabile "CER LIMONESULGARDA".

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Divenuta esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n.267, in seguito alla pubblicazione nelle forme di legge all'Albo pretorio del Comune.

L'anno duemilaventidue, addì ventisei del mese di luglio alle ore 10.00 presso la Sala Congressi. Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente Legge vennero oggi convocati a seduta i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

		Presenti	Assenti
1	Martinelli Antonio	X	
2	Risatti Franceschino	X	
3	Montagnoli Rudi	X	
4	Risatti Rodolfo	X	
5	Girardi Gabriele		X
6	Pelanda Matteo	X	
7	Colle Angelo	X	
8	Dagnoli Dario	X	X
9	Gesmundo Tiziana	X	
10	Rosa Gabriela	X	
11	Fedrici Giovanni	X	
		9	2

REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Pubblicata all'albo pretorio per 15 gg. consecutivi dal 16 AGO. 2022 nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (art. 32, comma 1, della Legge 18 giugno 2009, n. 69).

N° 632



IL MESSO COMUNALE

IL MESSO COMUNALE
GIRARDI GABRIELE

Assenti giustificati i Consiglieri: Girardi Gabriele e Dagnoli Dario. E' presente alla seduta il Responsabile del Servizio Finanziario Patrizia Pelizzari. Assiste all'adunanza il Segretario Comunale dott.ssa Marilena Però il quale provvede alla redazione del presente verbale. Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. Antonio Martinelli in qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato al posto n.6 dell'ordine del giorno.

OGGETTO: Atto di indirizzo per la costituzione della comunità di energia rinnovabile "CER LIMONESULGARDA".

Introduce il Sindaco invitando il Segretario Comunale ad illustrare l'argomento.

Il Segretario Comunale spiega come si tratti di una delibera di indirizzo politico, volta a dare l'avvio all'iniziativa che dovrebbe condurre alla costituzione della Comunità Energetica Rinnovabile (CER) ossia una aggregazione di autorità locali, cittadini, piccole medie imprese che si uniscono per produrre e condividere l'energia elettrica generata da fonti rinnovabili, portando vantaggi economici, ambientali e sociali ai singoli oltre che alla comunità. Il tutto partendo dagli obiettivi in materia di energia e clima definiti dall'Unione Europea per il periodo 2021-2030 e dalla direttiva 2018/2001 sulle energie rinnovabili che ha definito l'autoconsumo collettivo e la Comunità Energetica Rinnovabile. Conclude precisando di come questo riguardi il primo atto amministrativo a cui ne seguiranno altri per giungere poi all'approvazione definitiva della Comunità Energetica Rinnovabile. Terminato l'argomento cede la parola al Sindaco che chiede se ci siano interventi o domande.

Dopodiché nessuno intervenendo

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

- nel 2019 l'Unione Europea ha definito i propri obiettivi in materia di energia e clima per il periodo 2021-2030 con il pacchetto legislativo "Energia pulita per tutti gli europei", composto da otto Direttive sui temi dell'efficienza energetica, delle energie rinnovabili e del mercato elettrico interno, nell'obiettivo della transizione;
- tra queste la Direttiva 2018/2001, sulle energie rinnovabili, ha definito l'autoconsumo collettivo e la *Comunità di Energia Rinnovabile (CER)*: un'aggregazione di autorità locali, cittadini, piccole medie imprese che si uniscono per produrre e condividere l'energia elettrica generata da fonti rinnovabili, portando vantaggi economici, ambientali e sociali ai singoli e alla comunità;
- nelle more del recepimento della Direttiva, lo Stato italiano ha avviato una fase di sperimentazione con l'art. 42-bis del d.l. 162/2019 convertito con modificazioni dalla L. 8/2020;
- con il recente d.lgs. 199/2021, vigente dal 15 dicembre 2021, lo Stato italiano ha recepito la Direttiva 2018/2001, disciplinando l'istituto della CER agli articoli 31 e 32, che demandano all'ARERA l'adozione dei provvedimenti attuativi e confermano, sino a tali adempimenti, l'applicazione dell'art. 42-bis del d.l. 162/2019 convertito con modificazioni dalla L. 8/2020 e relative disposizioni di attuazione;
- la Regione Lombardia, con L.R. n.2 del 23 febbraio 2022, promuove lo sviluppo di un sistema di Comunità Energetiche Rinnovabili in Lombardia e che in tale Legge viene definito un programma di assistenza tecnica finalizzato alla promozione e sviluppo delle CER costituendo una struttura tecnica di riferimento regionale denominata **CERL (Comunità Energetiche Rinnovabili Lombarde)**;
- la Regione Lombardia, con delibera di Giunta Regionale n. XI / 6270 del 11/04/2022, ha approvato l'avviso di manifestazione d'interesse per la presentazione di proposte di Comunità Energetiche Rinnovabili di iniziativa degli Enti Locali;

Evidenziato che:

- l'azienda pubblica partecipata dal Comune, Garda Uno SpA, ha sviluppato al proprio interno le competenze tecniche ed amministrative utili e necessarie ad assistere l'Ente Locale nelle fasi di: sviluppo; progettazione; avviamento e conduzione della Comunità Energetica Rinnovabile;

Dato atto che

lo Statuto di questo Comune prevede al Titolo Primo recante Principi Generali e Programmatici artt. Dal n. 1 al n. 14, l'impegno dell'Ente *a: curare gli interessi della comunità e a promuoverne lo sviluppo ed il progresso, a perseguire la collaborazione e la cooperazione con i soggetti pubblici e privati, a concorrere all'attuazione di sistemi per rendere effettivi i diritti costituzionali, in modo particolare con riferimento alle persone svantaggiate, diffondere e sostenere comportamenti compatibili con la salvaguardia delle risorse ambientali e lo sviluppo sostenibile;*

Ritenuto che

le comunità di energia rinnovabile costituiscano strumento efficace e funzionale agli obiettivi normativi e statutari sopra indicati, con conseguente necessità di provvedere ad ogni azione utile a promuoverne la costituzione sul territorio comunale;

Dato atto che

ai sensi dell'art. 49 d.lgs. 267/2000 in merito al presente provvedimento è stato reso parere di regolarità tecnica e che, in assenza di riflessi sulla situazione economico finanziaria o sul patrimonio dell'Ente, non è richiesto il parere in ordine alla regolarità contabile.

Tutto ciò premesso

Con VOTI favorevoli unanimi espressi per alzata di mano dai n. 9 Consiglieri Comunali presenti e aventi diritto di voto

DELIBERA

- di dare mandato agli organi competenti e agli uffici di porre in essere ogni azione utile a promuovere la costituzione sul proprio territorio di comunità di energia rinnovabile "**CER LIMONESULGARDA**";
- di dare mandato agli organi competenti e agli uffici comunali di avvalersi delle competenze tecniche ed amministrative della propria azienda partecipata Garda Uno SpA al fine di attuare, il più celermente possibile, la costituzione sul proprio territorio di una Comunità di Energia Rinnovabile denominata: "**C.E.R. LIMONESULGARDA**";

Successivamente,

IL CONSIGLIO COMUNALE

UDITA la proposta del Sindaco intesa a dichiarare l'immediata eseguibilità della deliberazione attesa l'urgenza che il predetto provvedimento riveste;

VISTO l'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

con n. 9 voti favorevoli unanimi, espressi per alzata di mano dai n. 9 Consiglieri Comunali presenti e aventi diritto di voto

DELIBERA

di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del Decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.